



Rex Power Magnetics

DIVISION OF TRANSFACTOR INDUSTRIES INC.

65 BASALTIC ROAD, CONCORD, ON L4K 1G4

Tel: 905-695-8844, Fax: 905-695-8855 www.rexpowermagnetics.com

MANUEL D'INSTALLATION, D'OPÉRATION ET D'ENTRETIEN – FILTRE AMORTISSEUR R.C.

1. GÉNÉRAL:

Votre filtre amortisseur RC est conçu pour un fonctionnement sûr et silencieux pendant une longue période avec un minimum d'entretien, à condition de respecter certaines directives lors de l'installation.

Avertissement - DANGER: L'alimentation doit être coupée avant de travailler à l'intérieur du filtre amortisseur RC. Les condensateurs à l'intérieur peuvent rester chargés après la mise hors tension et doivent être vérifiés en toute sécurité pour s'assurer qu'ils sont déchargés avant de travailler à l'intérieur.

2. INSPECTION À LA RÉCEPTION :

Dès la réception du filtre amortisseur R.C, vérifiez la liste d'expédition. Si des dommages sont découverts, déposez immédiatement une réclamation auprès du transporteur et annotez les dommages sur le bordereau du transporteur.

3. MANUTENTION:

La structure de montage peut ne pas convenir au déplacement par dérapage ou par roulement, en fonction de la taille de l'enceinte. Ces unités doivent être laissées sur la palette d'expédition pour la manipulation et déplacement.

ATTENTION – Aucun filtre amortisseur RC ne devrait être posé sur son côté, sur le dos ou la façade pour quelque raison. L'ensemble est conçu pour supporter le poids et le stress normal liés à l'expédition et à l'utilisation. Il n'est pas conçu pour accepter les contraintes de basculement ou des actions similaires. Des dommages irréparables peuvent survenir si l'amortisseur est tourné sur le côté, sur le dos ou vers la façade.

4. ENTREPOSAGE:

Les filtres amortisseurs RC qui ne sont ni installés ni mis sous tension immédiatement doivent être entreposés dans un espace propre et sec à une température uniforme pour éviter la condensation.

5. INSTALLATION:

Type de boîtier: Type 1 (NEMA 1) pour usage intérieur / Type 3R (NEMA 3R) pour usage extérieur.

Emplacement: Le filtre amortisseur RC doit être installé à côté du commutateur ou du transformateur. Évitez les longs câbles.

Niveau sonore: Le filtre amortisseur RC est généralement silencieux lorsqu'en opération.

Supports de montage: Le filtre amortisseur RC doit être monté au sol et fixé avec les trous de montage fournis.

ATTENTION - L'installation doit être effectuée uniquement par du personnel expérimenté et qualifié.

5.1 Raccordements: Reportez-vous à la plaque signalétique ou au schéma de connexion pour connaître les tensions primaire et secondaire, la disposition des prises, les phases et les caractéristiques nominales. Ne faites pas de connexions autres que celles indiquées sur les schémas fournis. Pour assurer de bonnes connexions électriques, les couples de serrage suivants doivent être respectés:

¼-20 Boulon – 7 pi. lb.

3/8-16 Boulon – 20 pi. lb.

½ -13 Boulon – 30 pi. lb.

ATTENTION - Avant de mettre sous tension, vérifiez le serrage de toutes les connexions boulonnées pour assurer de bonnes connexions électriques.

5.2 Mise à la terre: Un plot ou une barre de mise à la terre est fourni. Suivez les codes électriques locaux pour la mise à la terre du filtre amortisseur RC.

5.3 Tubes lumineux: Si le filtre amortisseur RC est fourni avec des tubes lumineux, ils doivent être installés sur les clips de montage fournis. Une extrémité de chaque tube doit être fixée à chacun des clips fournis sur chaque phase.

5.4 Circuit de surveillance: Si le filtre amortisseur RC est équipé d'un circuit de surveillance, une alimentation de contrôle de 120Vac doit être connectée au moniteur. Voir le schéma de câblage pour plus de détails. Les contacts d'alarme (120Vac, 5A max) de sortie peuvent être raccordés à n'importe quel circuit de surveillance à distance.

6. OPÉRATION: Pour maintenir des conditions de fonctionnement sécuritaires, ne retirez pas les panneaux et n'ouvrez pas les portes d'accès tant que le filtre amortisseur RC est sous tension.

7. ENTRETIEN:

7.1 Inspection: L'inspection doit être faite à intervalle régulier:

- a) – Enlevez l'accumulation de saleté ou de poussière sur le dessus et les côtés du boîtier.
- b) – Vérifiez les connexions électriques.
- c) – Vérifiez les signes de surchauffe et de fuite de tension sur les surfaces isolantes, comme la présence de carbonisation.
- d) - Si des tubes lumineux sont fournis, vérifiez régulièrement que les trois phases sont allumées. Si l'un des tubes lumineux n'est pas allumé, une ou plusieurs composantes peuvent être endommagées et l'amortisseur peut ne plus fournir la protection souhaitée. L'unité doit être mise hors tension et inspectée.
- e) - Si un circuit de surveillance est fourni, vérifiez régulièrement pour vous assurer qu'aucune des lumières ou signaux d'alarme n'est allumé, ce qui indiquerait soit une défaillance du fusible ou du condensateur. Il est important de vérifier régulièrement le fonctionnement des lumières pour s'assurer de leur bon état.

8. Garantie: Rex Power Magnetics garantit à ses clients que les produits livrés sont conformes aux spécifications et sont exempts de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période d'un an. Pour plus de détails, consultez l'usine ou visitez le site Web.